

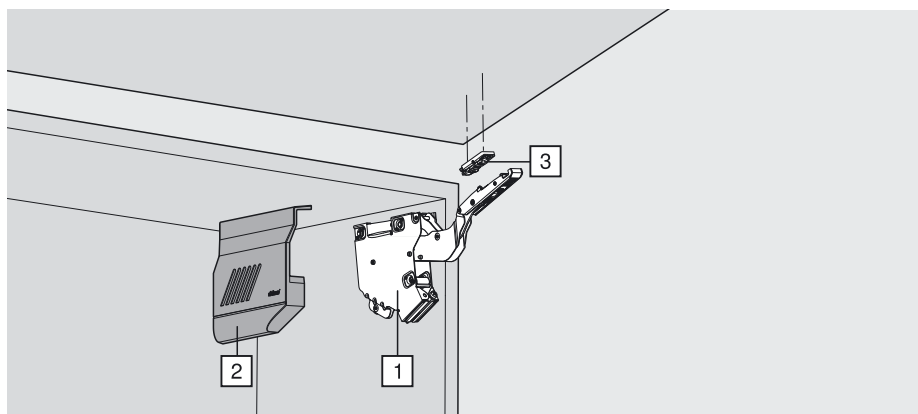
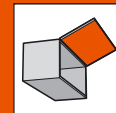


AVENTOS HK-S

Техническая информация

AVENTOS HK-S

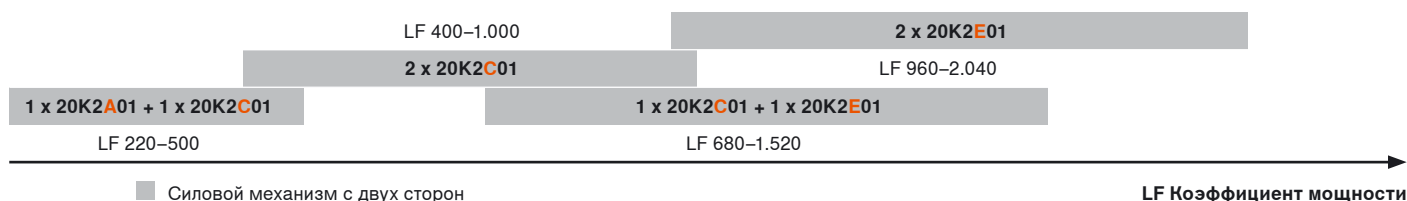
Информация для заказа



- Идеальное решение при небольшой высоте корпуса верхнего шкафа, размещении в высоком шкафу и шкафу над холодильником
- Высота корпуса макс. 400 мм
- Ширина корпуса зависит от коэффициента мощности
- Мягкое и бесшумное закрывание благодаря BLUMOTION
- Минимум усилий при открывании и закрывании
- Удивительный комфорт движения с остановкой в любом положении
- Простой монтаж без инструментов
- Трехмерная регулировка фасада
- Простая бесступенчатая настройка силового механизма
- Петли не требуются

i

Расчет: Коэффициент мощности = Высота корпуса [КН] [мм] x Вес фасада, включая двойной вес ручки [кг]



■ Силовой механизм с двух сторон

LF Коэффициент мощности

В пересекающихся областях для выбора силового механизма рекомендуется пробная установка!

1	Симметричный силовой механизм		
	Пружина	Угол открывания	
	отсутствует	107°	20K2A01
	слабая	107°	20K2C01
	сильная	107°	20K2E01
	Комбинации	Коэффициент мощности	
	2 x 20K2A01	неприменимо	
	1 x 20K2A01 1 x 20K2C01	220 – 500	
	2 x 20K2C01	400 – 1.000	
	1 x 20K2C01 1 x 20K2E01	680 – 1.520	
	2 x 20K2E01	960 – 2.040	

2	Заглушка	
	Пластмасса, светло-серая или белый шелк	
	левая/правая	20K8A01

		Ограничитель угла открывания	
	Пластмасса		
	100°	2 x	20K7A41
	75°	2 x	20K7A11

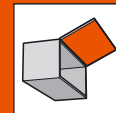
3	Крепление фасада	
	Никелиров.	
	Деревянные фасады и широкие алюм. рамки*	2 x 20K4A01
	Узкие алюминиевые рамки левая/правая	20K4A01A

		Крестовая насадка Pozidriv	
	Размер 2, длина 39 мм		BIT-PZ KS2

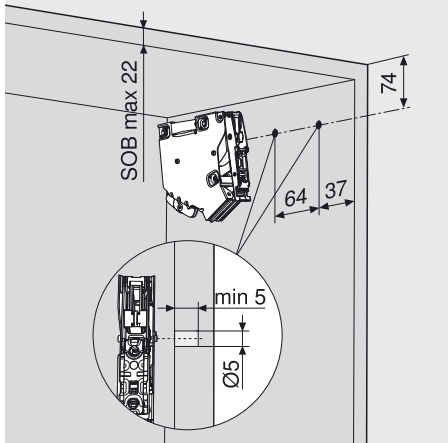
* Для широких алюминиевых рамок используйте самонарезающие винты

AVENTOS HK-S

Проектирование

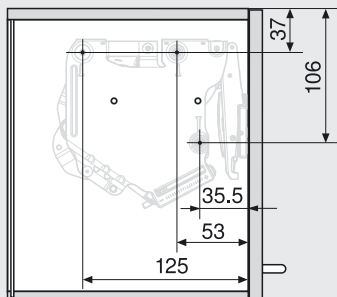


Позиции штифтов силового механизма



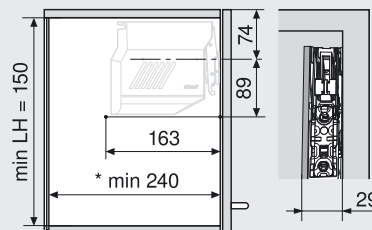
SOB Толщина крышки

Позиции крепления силового механизма



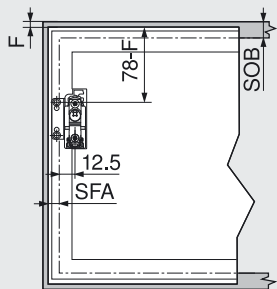
3 x Ø 4 x 35 mm

Необходимое пространство

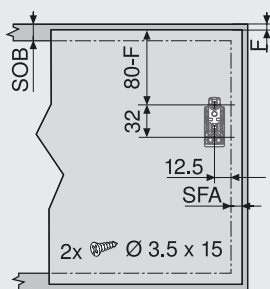


* Мин. 240 мм с видимой навеской

Обработка фасада



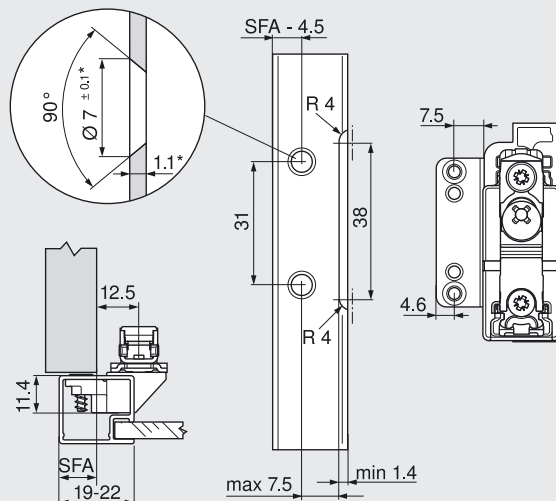
Узкие алюминиевые рамки



Дер. фасады и шир. алю.рамки*

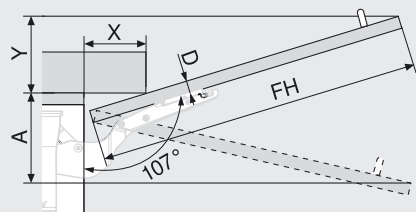
F	Зазор
SFA	Боковое наложение фасада
SOB	Толщина крышки

Узкие алюминиевые рамки



* При изменении толщины материала подгоните размеры

Пространство для верхних панелей



D (mm)	16	19	22	26
X (mm)	70	59	49	35

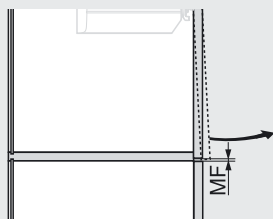
$$Y = FH \times 0.29 - 15 + D$$

$$\text{OEB } 100^\circ \quad Y = FH \times 0.17 - 15 + D$$

$$\text{OEB } 75^\circ \quad A = FH \times 0.26 + 15 - D$$

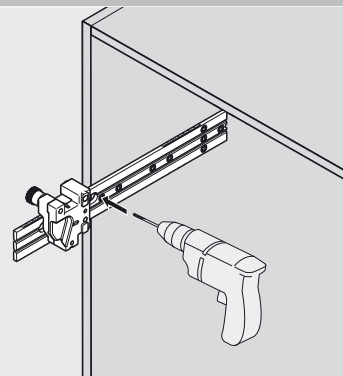
OEB = Ограничитель угла открывания

Минимальный зазор



MF Минимальный зазор сверху и снизу (2 мм)

Обработка корпуса



Шаблон

65.1051

Может использоваться для любого подъемного механизма